



صبا فولاد زاگرس
SABA FOULAD ZAGROS

تولیدکننده فولاد و مقاطع فولادی



هدف، برترین کیفیت است

شرکت صبا فولاد زاکرس (سهامی خاص):



صبا فولاد زاکرس
SABA FOULAD ZAGROS

با رسالت تقویت و گسترش صنعت فولاد کشور، توسعه اقتصادی و اشتغال‌زایی در استان چهارمحال و بختیاری در آذرماه ۱۳۸۸ به ثبت رسمی رسید. مجتمع صبا فولاد با سرمایه گذاری ۹۰۰ میلیارد ریالی ۵۰ میلیون یورو (ارزی) بخش خصوصی، به منظور اجرای دو واحد فولادسازی و مقاطع فولادی با ظرفیت اسمی ۴۵۰ هزار تن در سال، در زمینی به مساحت ۲۷۰ هزار مترمربع در شهرک صنعتی سفیددشت، استان چهارمحال و بختیاری، برنامه‌ریزی گردیده است.

عملیات احداث واحد تولید مقاطع فولادی این مجتمع در سال ۱۳۸۹ آغاز و در سال ۱۳۹۲ به بهره‌برداری رسید. ماشین‌آلات و تجهیزات مربوطه بر اساس پیشرفته‌ترین تکنولوژی مورد استفاده در دنیا با بهره‌گیری از بهترین تامین‌کنندگان اروپایی، به شرکت CVS سفارش داده شده است. از این‌رو، این پروژه علاوه بر دانش فنی پیشرفته، کمترین میزان آلودگی زیست محیطی و بهینه‌ترین شرایط برای مصارف انرژی و کیفیت محصولات تولیدی را ایجاد کرده است.

واحد تولید مقاطع فولادی این مجتمع طی سال‌های ۱۳۸۹ و ۱۳۹۰ عنوان طرح نمونه استانی از سوی سازمان صنعت، معدن و تجارت استان را به خود اختصاص داده است.

واحدهای اصلی مجتمع صبا فولاد زاکرس:

- تولید میلگرد آجدار
- تولید انواع مفتول و میلگرد صنعتی و ساختمانی به صورت کلاف
- تولید شمش فولادی



BS 4449: 2005+A3:2016

EN 10080: 2005

ISO 45001: 2018

ISO 9001: 2015

ISO 14001:2015

مواد اولیه:

تنها ماده اولیه مصرفی در تولید میلگرد شمش فولادی است. شرکت صبا فولاد زاگرس شمش مورد نیاز خود را از کارخانجات معتبر فولادسازی کشور که شمش را با آهن اسفنجی در کوره قوس الکتریکی تولید می‌کنند، خریداری می‌کند. با توجه به استفاده از آهن اسفنجی به جای آهن قراضه و همچنین انجام فولادسازی در کوره قوس الکتریکی هم کربن شمش تولیدی تحت کنترل در می‌آید و هم میزان عناصر مضر فولاد به حداقل می‌رسد که نهایتاً باعث افزایش کیفیت میلگرد تولیدی می‌شود. شمش خریداری شده هنگام ورود به کارخانه توسط واحد کنترل کیفیت مورد بازرسی و تست قرار می‌گیرد.

شمش مورد استفاده در شرکت صبا فولاد زاگرس:

Grade	C	Si	Mn	P	S	N	Ceq
ST 5SP (modified)	0.28 - 0.35	0.2 - 0.25	0.6 - 0.85	≤0.04	≤0.04	≤80ppm	0.38 - 0.5
ST 3SP (modified)	0.17 - 0.22	0.2 - 0.25	0.6 - 0.80	≤0.04	≤0.04	≤80ppm	0.28 - 0.35
ST 4SP (modified)	0.21 - 0.28	0.2 - 0.25	0.6 - 0.80	≤0.04	≤0.04	≤80ppm	0.31 - 0.42
34Mn5	0.30 - 0.37	0.2 - 0.5	1.2 - 1.6	≤0.04	≤0.04	≤80ppm	0.5 - 0.62

کنترل کیفیت و آزمایشگاه‌ها:

به منظور پایش مداوم محصول و بهبود کیفیت تولید، واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت این مجموعه با دارا بودن تجهیزات پیشرفته و کادر مجرب، مسئولیت انجام کلیه آزمایشات محصول مبتنی بر استاندارد را عهده دار می‌باشد.

آزمایشگاه مکانیکی:

شامل ۲ دستگاه تست کشش یونیورسال با ظرفیت ۱۰۰ تن به همراه سنسور اکستنسومتر کورس کوتاه جهت محاسبه ازدیاد طول با دقت بالا و دستگاه خم و باز خم با ظرفیت ۲۰ تن جهت انجام تست‌های مکانیکی محصول. دستگاه سختی سنج جهت کنترل سختی قطعات مثل غلطک‌های نورد و ...

آزمایشگاه کوانتومتری:

جهت آنالیز شمش مصرفی در کارخانه، میلگرد تولیدی و قطعات وارده به کارخانه ساخت کمپانی BELECK آلمان

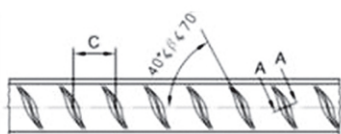


مزایای فنی میلگرد تولیدی شرکت صبا فولاد زاگرس:

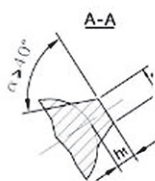
- تولید بر اساس استاندارد ملی ایران (ISIRI3132) و پوشش استانداردهای بین‌المللی، GOST34028, BS4449, ASTM A615
- تنوع محصول تولیدی از قطر ۱۰ تا ۴۰ میلیمتر در گریدهای آج ۴۰۰ (A3) و آج ۵۰۰ (A4)
- امکان تولید میلگرد با طول سفارشی بر اساس اعلام نیاز مشتری
- استقرار نظام مدیریت یکپارچه (IMS) و دریافت گواهینامه‌های ISO14001, ISO9001 و ISO45001 از موسسه اعتباردهی GCL International انگلستان.
- بهره‌گیری از آخرین تکنولوژی نورد اروپا
- استفاده از مواد اولیه با بهترین کیفیت و کمترین میزان عناصر مضر فسفر و گوگرد تولید شده از آهن اسفنجی در کوره قوس الکتریکی و سیستم ریخته‌گری پیوسته در کارخانجات معتبر فولادسازی
- استحکام مکانیکی بالا همراه با خم‌پذیری مناسب و داکتیلیته عالی (نسبت استحکام نهایی به تسلیم ۱.۰۲۵ و بالاتر)
- گیرش و چسبندگی مناسب میلگرد با بتن با توجه به دقت در ابعاد و شکل آج
- استحکام خستگی مناسب با توجه به کیفیت مواد اولیه مصرفی و منطبق بودن شکل و ابعاد آج با استاندارد
- تولید میلگرد آج ۵۰۰ (A4) از شمش با کربن معادل پایین (جهت حفظ جوش‌پذیری و داکتیلیته آن)

ابعاد آج و وزن به طول میلگرد تولیدی

وزن یک شاخه ۱۲ متری (KG)	وزن یک متر (KG)	سطح نسبی آج (FR)	بیشترین ارتفاع آج طولی (h2)	ارتفاع آج عرضی (h1)	طول گام	قطر زمینه	قطر اسمی
7.5 - 8	0.62 - 0.66	0.052	1	0.65 - 0.95	6.5	9.8 - 10.3	10
10.2 - 11.2	0.850 - 0.930	0.056	1.2	0.78 - 1.1	7.2	11.6 - 12	12
13.8 - 14.5	1.15 - 1.21	0.056	1.4	0.91 - 1.3	8.4	13.3 - 13.8	14
18 - 19	1.5 - 1.58	0.056	1.6	1.04 - 1.4	9.6	15.2 - 15.8	16
22.8 - 24	1.9 - 2	0.056	1.8	1.17 - 1.6	10.8	17.3 - 17.9	18
28.2 - 29.8	2.35 - 2.48	0.056	2	1.3 - 1.7	12	19.3 - 19.8	20
34 - 35.8	2.83 - 2.98	0.056	2.2	1.43 - 1.8	13.2	21.2 - 21.6	22
44.4 - 46.2	3.7 - 3.85	0.056	2.5	1.63 - 2.3	15	24.1 - 24.6	25
55.7 - 57.6	4.64 - 4.8	0.056	2.8	1.82 - 2.4	16.8	27 - 27.6	28
72.7 - 76.8	6.06 - 6.4	0.056	3.2	2.09 - 2.6	19.1	30.98 - 31.5	32



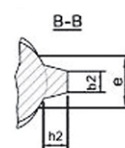
ارتفاع آج عرضی: h1



طول گام آج: C



ارتفاع آج طولی: h2



استانداردهای قابل تحویل:

- ISIRI3132
- GOST34028-2016
- BS4449-2005+A3 2016
- EN10080



استاندارد و گرید	کشور	C max	Si max	Mn max	P max	S max	N max	Cu max	Ceq max	Yield strength YS (N/mm ²) min	Ultimate Tensile strength UTS (N/mm ²) min	Ratio UTS/YS min	Elongation Agt min
ISIRI3132 Aj 340	ایران	0.32	0.6	1.3	0.045	0.045	NS	NS	0.5	340	500	1.25	18
ISIRI3132 Aj 400	ایران	0.37	0.6	1.6	0.045	0.045	NS	NS	NS	400	600	1.25	16
ISIRI3132 Aj 420	ایران	0.3	0.55	1.5	0.045	0.045	NS	NS	0.56	400-545	600	1.25	16
ISIRI3132 Aj 500	ایران	0.4	0.6	1.8	0.045	0.045	NS	NS	NS	500	650	1.25	10
ISIRI3132 Aj 520	ایران	0.32	0.55	1.8	0.045	0.045	NS	NS	0.61	500-675	690	1.25	13
GOST34028 A400	روسیه	0.22	0.9	1.6	0.05	0.05	0.012	0.35	0.5	390	590	NS	16
GOST34028 A500C	روسیه	0.22	0.9	1.6	0.05	0.05	0.012	0.35	0.5	500	600	1.05	14
DIN 488 B500B	آلمان	0.22	NS	NS	0.05	0.05	0.012	0.6	D≤28-0.5 D>28-0.48	500	NS	1.08	5
DIN 488 Bst420	آلمان	0.22	NS	NS	0.05	0.05	0.012	NS	NS	420	500	NS	A10:10%
BS4449 B500A	انگلستان	0.22	NS	NS	0.055	0.055	0.012	0.85	0.52	500	NS	1.05	2.5
BS4449 B500B	انگلستان	0.22	NS	NS	0.055	0.055	0.012	0.85	0.52	500	NS	1.08	5
ASTMA615 GRADE 60	آمریکا	NS	NS	NS	0.06	NS	NS	NS	NS	420	620	NS	9
ASTMA706 GRADE 60	آمریکا	0.3	0.5	1.5	0.035	0.045	NS	NS	NS	420-540	550	1.25	10,12,14
TS708 S420	ترکیه	0.45	NS	NS	0.05	0.05	NS	NS	NS	420-546	500	1.15	A5:10
TS708 B500B	ترکیه	0.22	NS	NS	0.05	0.05	0.012	0.8	0.5	500	NS	1.08	A5:12





صبا فولاد زاکروس
SABA FOULAD ZAGROS

آدرس کارخانه:

شهرکرد، کیلومتر ۳۵ جاده بروجن، شهرک صنعتی
سفیددشت، تلفن: ۰۳۸-۳۱۴۱

آدرس دفتر تهران:

میدان آرژانتین، خیابان الوند، کوچه برمک، پلاک ۷،
تلفن: ۸۰-۸۸۸۷۶۷۷۹، فاکس: ۸۸۶۶۱۸۷۷

www.sabasteel.ir